

**Internordic AB**

Postadress: Box 105, 571 22 Nässjö

Besöksadress: Lerbacksgatan 3, Bråna Industriområde, 571 38 Nässjö

075-24 24 940 | info@internordic.com | www.internordic.com

## SFÄRISKA RULLAGER, CYLINDRISKT AXELHÅL

22212EAW33C3

SFÄRISKT RULLAGER



- Robusta och okänsliga för snedställningar.
- Lämpliga för stora belastningar.



### Produktbeskrivning

#### Användningsområde

Genom NTN/SNR erbjuder Internordic sfäriska rullager i ULTAGE-serien. Lagren, som tillverkas i Europa, är en vidareutveckling med förbättrade egenskaper såsom hastighet, livslängd, lägre friktion och arbetstemperatur. De har upp till 18 % högre bärighet och upp till 75 % längre livslängd vilket gör att du som kund får ett bättre alternativ. Med en högre hastighet når man fler applikationer. Lagren tillåter  $\pm 0,5^\circ$  snedställning utan försämrad bärighet och vid lägre laster ännu större snedställning. Med metallhållare kan lagret arbeta från  $-60^\circ\text{C}$  upp till  $200^\circ\text{C}$ , dock ska lämpligt smörjmedel användas. Stabiliserad värmebehandling möjliggör detta breda temperaturområde.

För tuffa applikationer, såsom hög hastighet, chocklaster och föroreningar, väljer man en mässings-

hållare. Den minskar friktionen och genom sin konstruktion minskar resonansen samtidigt som man får förbättrad lastfördelning genom lagret. Sfäriska rullager finns med koniskt axelhål, dessa monteras med passande klämhylsa. Som standard tillverkas sfäriska rullager med smörjhål i ytterringen.

Olika efterbeckningar på NTN/SNR sfäriska rullager:

M - mässingshållare

W33 – smörjspår och hål i ytterring

K – koniskt hål för montering med klämhylsa

C3/C4 – ökad inre lagerglapp

Vibrerande applikationer kräver en annan typ av sfäriska rullager. NTN/SNR har en serie som

kallas EF800. Mässingshållare och modifierad inre tolerans medför att detta lager står emot de stötar och värmeutveckling som denna applikation genererar.

Att tänka på

#### DÄRFÖR SKA ETT LAGER SMÖRJAS

Undvika metallisk kontakt mellan rullkropparna och lagerringarna - eliminera slitage.

Reducera friktionen i lagret.

Skyddar mot korrosion.

I det fall smörjningen sker med smörjfett, har smörjningen oftast som uppgift att även hålla föroreningar borta.

#### VID VAL AV KUL- OCH RULLAGER

Belastning - radiell/axiell

Tippmoment

Brytpåkänningar

Miljö/typ av föroreningar/temperatur

Varvtal

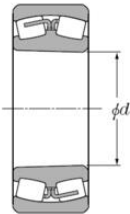
Utrymme

# Teknisk data

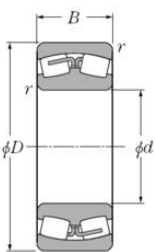
|                                  |          |
|----------------------------------|----------|
| d (innerdiameter)                | 60 mm    |
| D (ytterdiameter)                | 110 mm   |
| B                                | 28 mm    |
| Gränsvarvtal                     | 7500 rpm |
| Referensvarvtal                  | 5600 rpm |
| Vikt                             | 1,134 kg |
| Stat Cor (Statiskt bärighetstal) | 181 kN   |
| Dyn Cr (Dynamiskt bärighetstal)  | 187 kN   |



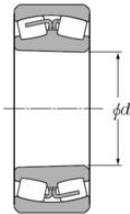
Cylindrical bore



Tapered bore



Cylindrical bore



Tapered bore