

## SFÄRISKA KULLAGER KONISKA AXELHÅL

1218KC3

SFÄRISKT KULLAGER



- Självinställande
- Lågfriktion vilket innebär låg temperatur även vid höga varvtal
- Enkel montering med klämhylsa



### Produktbeskrivning

Koniskt axelhål för montering med motsvarande hylsa har ofta C3 glapp, då man vid spänner fast lagret på axel.

Sfäriska kullager är 2-radiga och är självinställande och därför okänsliga för snedställningar. Tillåten snedställning är 2-4°. På grund av den inre konstruktionen är den axiella bärigheten låg, däremot lämpar sig sfäriskt kullager för höga varvtal.

Koniska hål - K efterbeteckning

### Att tänka på

#### DÄRFÖR SKA ETT LAGER SMÖRJAS

- Undvika metallisk kontakt mellan rullkropparna och lagerringarna - eliminera slitage
- Reducera friktionen i lagret
- Skyddar mot korrosion
- I det fall smörjningen sker med smörjfett, har smörjningen oftast som uppgift att även hålla föroreningar borta

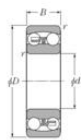
#### VID VAL AV KUL- OCH RULLAGER

- Belastning - radiell/axiell
- Tippmoment
- Brytpåkänningar
- Miljö/typ av föroreningar/temperatur
- Varvtal
- Utrymme

### Teknisk data

|                   |        |
|-------------------|--------|
| d (innerdiameter) | 90 mm  |
| D (ytterdiameter) | 160 mm |
| B                 | 30 mm  |

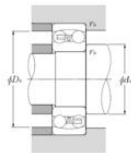
|                                         |          |
|-----------------------------------------|----------|
| <b>Fett</b>                             | 3600 rpm |
| <b>Olja</b>                             | 4300 rpm |
| <b>Vikt</b>                             | 2,55 kg  |
|                                         |          |
| <b>Stat Cor (Statiskt bärighetstal)</b> | 23,5 kN  |
| <b>Dyn Cr (Dynamiskt bärighetstal)</b>  | 57,5 kN  |



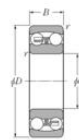
Cylindrical bore



Tapered bore



Cylindrical bore



Tapered bore

