

**Internordic AB**

Postadress: Box 105, 571 22 Nässjö

Besöksadress: Lerbacksgatan 3, Bråna Industriområde, 571 38 Nässjö

075-24 24 940 | info@internordic.com | www.internordic.com

## SFÄRISKA RULLAGER, KONISKT AXELHÅL

22211EAKW33C3

SFÄRISKT RULLAGER



- Hylsa underlättar montering och demontering av lager
- Lämpliga för stora belastningar.



### Produktbeskrivning

#### Användningsområde

Vid montering med klämhylsa måste lager med koniskt axelhål användas. Internordic erbjuder sfäriska rullager i ULTAGE serien från NTN/SNR. Lagren som tillverkas i Europa är en vidareutveckling med förbättrade egenskaper såsom hastighet, livslängd, lägre friktion och arbetstemperatur. Upp till 18 % högre bärighet och upp till 75 % längre livslängd gör att du som kund får ett bättre alternativ. Med en högre hastighet når man fler applikationer. Lagren tillåter  $\pm 0,5^\circ$  snedställning utan försämrad bärighet, vid lägre laster ännu större snedställning. Med metallhållare kan lagret arbeta från  $-60^\circ\text{C}$  upp till  $200^\circ\text{C}$ , dock ska lämpligt smörjmedel användas. Stabiliserad värmebehandling möjliggör detta breda temperaturområde.

För tuffa applikationer, såsom hög hastighet, chocklast och föroreningar, väljer man mässingshållare. Hållaren minskar friktionen, på grund av sin konstruktion minskar resonansen samtidigt som man får förbättrad lastfördelning genom lagret. Sfäriska rullager finns med koniskt axelhål, dessa monteras med passande klämhylsa. Som standard tillverkas sfäriska rullager med smörjhål i yttringen.

Olika efterbeckningar på NTN/SNR sfäriska rullager

M - mässing hållare

W33 – smörjspår och hål i yttering

K – koniskt hål för montering med klämhylsa

C3/C4 – ökad inre lagerglapp

Vibrerande applikationer kräver en annan typ av sfäriska rullager. NTN/SNR har en serie som kallas EF800. Mässingshållare och modifierad inre tolerans medför att detta lager står emot de stötar och värmeutveckling som denna applikation genererar.

Att tänka på

DÄRFÖR SKA ETT LAGER SMÖRJAS

Undvika metallisk kontakt mellan rullkropparna och lagerringarna - eliminera slitage.

Reducera friktionen i lagret.

Skyddar mot korrosion.

I det fall smörjningen sker med smörjfett, har smörjningen oftast som uppgift att även hålla föroreningar borta.

VID VAL AV KUL- OCH RULLAGER

Belastning - radiell/axiell

Tippmoment

Brytpåkänningar

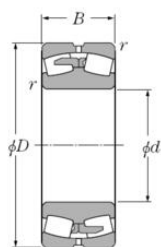
Miljö/typ av föroreningar/temperatur

Varvtal

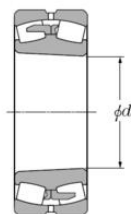
Utrymme

## Teknisk data

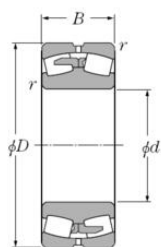
|                                         |          |
|-----------------------------------------|----------|
| <b>d (innerdiameter)</b>                | 55 mm    |
| <b>D (ytterdiameter)</b>                | 100 mm   |
| <b>B</b>                                | 25 mm    |
| <b>Gränsvarvtal</b>                     | 8200 rpm |
| <b>Referensvarvtal</b>                  | 6000 rpm |
| <b>Vikt</b>                             | 0,766 kg |
|                                         |          |
| <b>Stat Cor (Statiskt bärighetstal)</b> | 148 kN   |
| <b>Hylsa H</b>                          | H311     |
| <b>Axeldiameter d1</b>                  | 50 mm    |
| <b>Avdragshylsa AH</b>                  | AHX311   |
| <b>Dyn Cr (Dynamiskt bärighetstal)</b>  | 155 kN   |



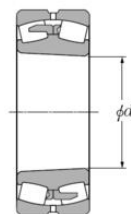
Cylindrical bore



Tapered bore



Cylindrical bore



Tapered bore