

Internordic AB

Postadress: Box 105, 571 22 Nässjö

Besöksadress: Lerbacksgatan 3, Bråna Industriområde, 571 38 Nässjö

075-24 24 940 | info@internordic.com | www.internordic.com

**COB090**

Glidlager i brons med smörjfickor

COB090 0812

Glidlager i brons m. smörjfickor

- Präglande smörjfickor som gradvis avger smörjmedel under drift
- Lämplig vid stötar och vibrationer, höga laster och smutsiga samt korrosiva miljöer
- Hårdhet mellan 90-120HB för optimal livslängd
- Användning i ex. entreprenad-, skogs- och jordbruksmaskiner
- Brett temperaturområde

**Produktbeskrivning**

COB090 är glidlager / bussningar som kräver smörjning men tack vare depräglade smörjfickorna som avger smörjmedel under drift erhåller man låg friktion och en hög produktionseffektivitet. Depräglade smörjfickorna medger långa smörjintervaller. Glidlagret är tillverkat av högvärdig tennbrons (CuSn8) med framträdande glidlageregenskaper som t.ex. hög slitstyrka, god korrosionsbeständighet och utmattningshållfasthet. Hela lagerytan består avpräglade smörjfickor. Dessa bygger upp en smörjfilm som reducerar friktionen både vid uppstart och under drift. Glidlagren är avsedd för radiella och axiella rörelser och förhållandevis långsamma rörelser.

Användningsområde

Ex. entreprenad-, skogs- och jordbruksmaskiner

Handelsvarunamn

BK-090, BRM10, COB-090, MBZ-B09, PRM, PRMF, SERIE SBA, SERIE SBB

Teknisk data

Material:	CW453K
Standard:	ISO 3547
Glidskikt (tjocklek):	Homogent glidlager
Hårdhet:	90-120 HB
Friktionskoeff: olja	0.05-0.25 μ
Friktionskoeff: fett	0.05-0.25 μ
Friktionskoeff: osmord	
Värmeledningsförmåga:	60W/m·K
Temperaturområde:	-40°C/+150°C (+250°C)
Max belastning, statisk:	120 N/mm ²
Max belastning, dynamisk:	40 N/mm ²
Max belastning, oscillerande:	
Max glidhastighet (med smörjfett):	2.5m/s
Pv-värde, Mpa x m/s, kont / int	2.8
Motgående material	
Rekommenderad axelhårdhet:	>210HB
Rek ytfinhet axel (Ra)	<0.8

Rek axeltolerans	f7
Inbyggnadsmått hus:	H7

Teknisk data

d (innerdiameter)	8 mm
D (ytterdiameter)	10 mm
L	12 mm

